

Fabtherm® Eco

Economisez sur vos constructions

LA MISE EN OEUVRE

Le premier rang parfaitement horizontal

REALISATION DE L'ARASE AU MORTIER



1 A partir du point haut de la dalle, à l'aide de platines réglées, d'une règle et d'un niveau à bulle.



2 L'assise doit être parfaitement plane et horizontale.



3 La qualité de l'assise conditionne le bon déroulement et la facilité de pose de tout chantier.



4 En commençant par les deux premiers blocs d'angles et en tirant un cordeau repère entre ces deux blocs d'angle.

Les rangs courants au mortier joint mince et au Planirol®

PREPARATION DU MORTIER COLLE



5 Le mortier joint mince se prépare au malaxeur mécanique en respectant scrupuleusement les quantités d'eau indiquées sur le sac. La colle doit être onctueuse et sans grumeaux.



6 Le Planirol® permet d'appliquer régulièrement le mortier joint mince sur les Fabtherm® Eco sur une longueur adaptée au rythme du montage et à la température extérieure.



7 La pose des Fabtherm® Eco s'effectue par emboîtement, à joints croisés. Le mortier joint mince doit être étalé sur la partie horizontale de chaque bloc, et sur les faces verticales uniquement sur les blocs d'angles ainsi qu'en zone sismique.



8 L'ajustement se fait à la massette. Les joints doivent être, une fois terminés, d'une épaisseur de 1mm. Les éventuels excédents de mortier joint mince doivent être supprimés à la truelle à la fin de chaque rang.



Fabemi

Siège social :

320 Route Nationale 7 - Le pont double - 26290 DONZERE
Tel. : 04 75 36 50 30 - Fax : 04 75 96 23 58

www.fabemi-structures.fr - www.fabemi.fr